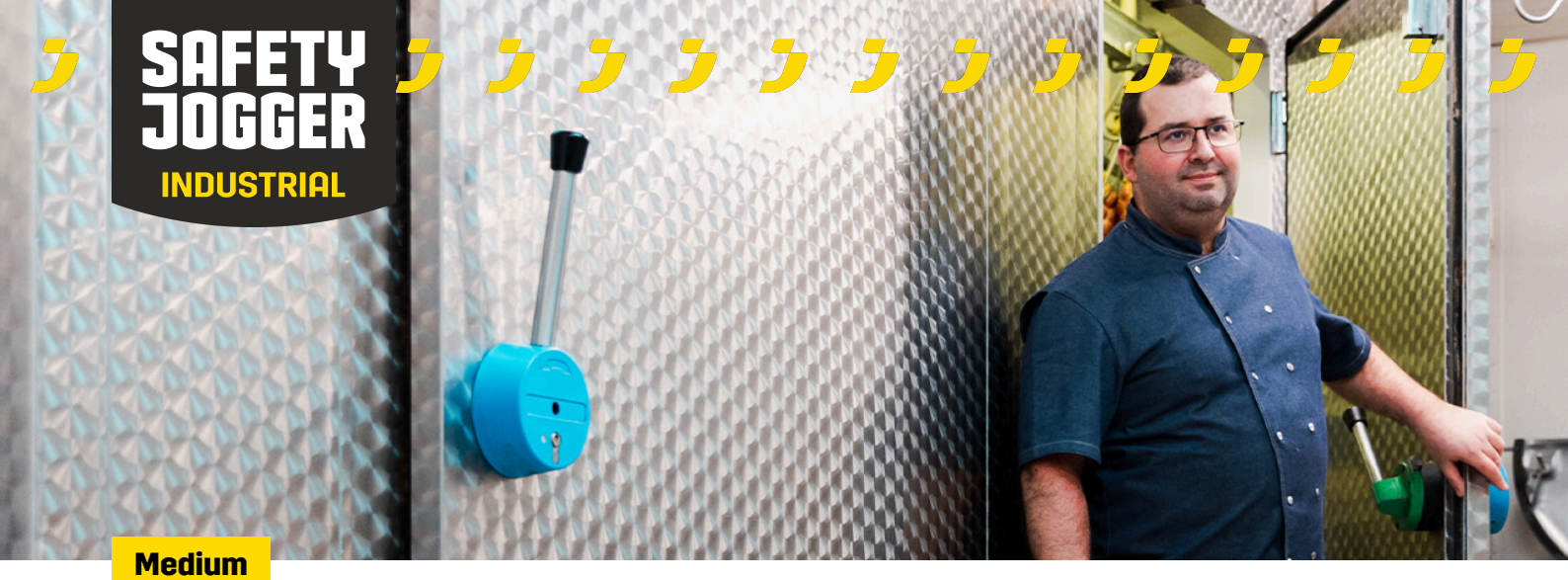
SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Medium

X0600 S3

X0600S3

식품 산업용 **S3** 안전화

강철 토캡과 미드솔이 적용된 방수 S3 안전화로서, 청소가 용이한 갑피와 메모리 폼 덕분에 뛰어난 착용감을 제공합니다. 식품 산업에 이상적입니다.

CO_2 10.17 kg

갑피 소재	나파 액션 가죽, Lorica
내부 안감	캠브렐라
깔창	SJ 메모리 폼 풋베드
중창	강철
러닝 솔	PU / PU
Top	강철
카테고리	S3 / SR, SC, LG, FO, CI
크기 범위	EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315
스틸 무게	0.570 kg
표준화	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024



BLK



스틸 안전 코
낙하물이나 구르는 물체로부터 착용자의 발을 보호하는 견고한 금속 지지대.



스틸 미드솔
천공 방지 스틸 미드솔은 스테인리스 또는 코팅 처리된 스틸 소재로 제작되어 날카로운 물체가 밑창을 뚫고 들어오는 것을 방지합니다.



미끄럼 저항**(SR)**
이전에 사용되던 SRA+SRB=SRC 용어를 대체합니다. SR은 비누와 기름으로 오염된 타일에 대해 슬립 테스트를 수행했음을 의미합니다.



내유성 및 내연료성
밑창은 기름과 연료에 강합니다.

HACCP

HACCP
HACCP은 식품과 관련하여 소비자의 질병을 유발할 수 있는 중대한 건강 위험 분석을 기반으로 하는 검사 시스템입니다. 식품 산업을 위해 특별히 개발된 HACCP 준수 모델은 세척 가능한 재질로 제작되었습니다.



내마모성 토캡 **(SC)**
무릎을 꿇을 때 등 갑피 소재의 마모를 줄이고 안전화의 사용성을 연장하기 위해 안전 발가락 캡을 덮는 별도의 테스트를 거친 소재를 사용했습니다.

산업 분야:
음식 및 음료, 자동차, 케이터링, 청소, 건설, 물류, 산업

주변 환경:
건조한 환경, 습한 환경, 고르지 않은 표면

유지 관리 지침:
신발의 수명을 연장하려면 정기적으로 신발을 세척하고 적절한 제품으로 신발을 보호하는 것이 좋습니다. 신발을 라디에이터나 열원 근처에서 말리지 마세요.

시험 결과:

	설명	**EN ISO 20345**	결과	측정 단위
갑피 소재	나파 액션 가죽, **Lorica**			
	윗면: 수증기 투과성	≥ 0.8	1.8	mg/㎠ /h
	윗면: 수증기 계수	≥ 15	16	mg/㎠
내부 안감	캠브렐라			
	안감: 수증기 투과성	≥ 2	25.39	mg/㎠ /h
	안감: 수증기 계수	≥ 20	204	mg/㎠
깔창	**SJ** 메모리 폼 풋베드			
	풋베드: 내마모성(건식/습식)(사이클)	25600/12800	25600/12800	주기
러닝 솔	**PU / PU**			
	아웃솔 내마모성(부피 손실)	≤ 150	137	㎣
	기본 미끄럼 저항 - 세라믹 + NaLS - 전방 뒤꿈치 미끄러짐	≥ 0.31	0.45	마찰
	기본 미끄럼 저항 - 세라믹 + NaLS - 후방 전방 미끄럼	≥ 0.36	0.47	마찰
	SR 미끄럼 방지 - 세라믹 + 글리세린 - 앞뒤꿈치 미끄럼 방지	≥ 0.19	0.28	마찰
	SR 미끄럼 저항 - 세라믹 + 글리세린 - 후방 전방 미끄럼	≥ 0.22	0.26	마찰
	정전기 방지 값	0.1 - 1000	33.6	메가옴
	ESD 값	0.1 - 100	N/A	메가옴
	뒤꿈치의 에너지 흡수	≥ 20	30	J
Top	강철			
	내충격성 안전 노즈(충격 후 간격 100J)	N/A	N/A	mm
	압축에 강한 안전 코 (10kN 압축 후 여유)	N/A	N/A	mm
	내충격성 안전 노즈(충격 후 간격 200J)	≥ 14	15	mm
	압축에 강한 안전 노즈(압축 후 여유 공간 15kN)	≥ 14	20.5	mm

사이즈 스틸: 42

데카트론의 신발은 지속적으로 발전하고 있으며, 상기 기술 데이터는 변경될 수 있습니다. 모든 제품명과 브랜드 Safety Jogger 는 등록되어 있으며, 당사의 서면 허가 없이는 어떤 형식으로든 사용하거나 복제할 수 없습니다.

생태 발자국:

	설명	결과	측정 단위
이산화탄소 배출량			
	재료	7.89	kg
	포장	0.12	kg
	생산	1.90	kg
	운송	0.26	kg
		10.17 kg CO2/쌍	

	설명	결과
재활용 재료의 비율		
	Product	5%
	포장	99%

CO2 계산:
수치는 소수점 둘째 자리까지 반올림됩니다.
이 분석은 코르티나 그룹 내에서 자체 개발된 환경 계산기를 사용하여 수행됩니다. CO2 수치는 계산 시점의 기준이며, 변경될 수 있습니다.