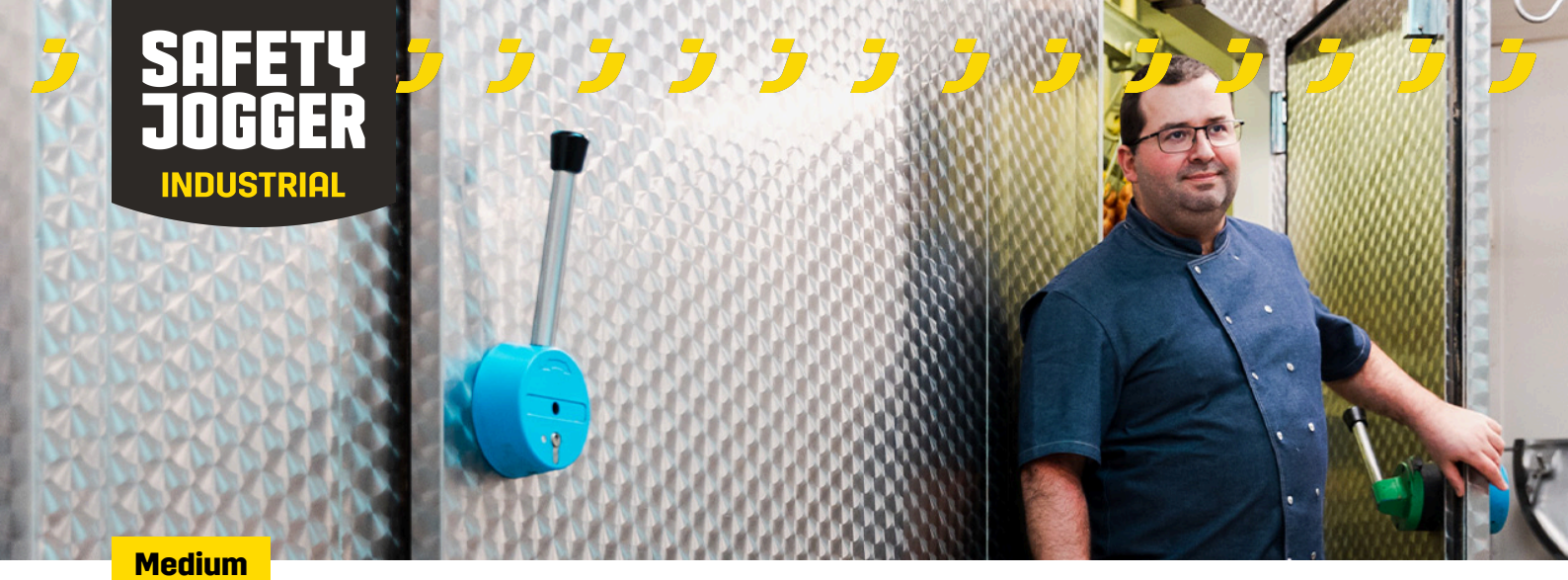


Medium

# X0600 S3

X0600S3

**Calzado de seguridad S3 para la industria alimentaria**

Calzado de seguridad S3 resistente al agua, con puntera y entresuela de acero, parte superior fácil de limpiar y comodidad gracias a la espuma con memoria de forma. Ideal para el sector alimentario.

| | |
|---|---|
| Cubierta | Cuero Nappa Action, Lorica |
| Forro | Cambrella |
| Plantilla | Plantilla de espuma viscoelástica reciclada SJ (90 % reciclada) |
| Entresuela | Acero |
| Suela | PU / PU |
| Puntera | Acero |
| Categoría | S3 / SR, SC, LG, FO, CI |
| Rango de tamaño | EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5<br>JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315 |
| Peso de la muestra | 0.570 kg |
| Estándar | EN ISO 20345:2022+A1:2024<br>ASTM F2413:2024 |

CE · EXCLUSIVE LORICA · WPA · CI · 3FIT SYSTEM · NESKRID · HACCP

$CO_2$ 10.17 kg



BLK

SAFETY JOGGER WORKS

HEAD-TO-TOE PROTECTION

ENGINEERED IN EUROPE

www.safetyjogger.com



**Puntera de acero**
Un robusto soporte de metal para proteger los pies del usuario contra objetos que caen o ruedan.



**Entresuela de acero**
Las entresuelas de acero resistentes a las perforaciones están fabricadas o recubiertas de acero inoxidable y evitan que los objetos afilados penetren en ellas.




**Resistencia al deslizamiento (SR)**
Sustituye al término utilizado anteriormente de SRA+SRB=SRC. SR significa que la prueba de deslizamiento se ha ejecutado en baldosas contaminadas con jabón y con aceite.



**Resistente al aceite y al combustible**
La suela es resistente al petróleo y al combustible.

**HACCP**
El HACCP es un sistema de pruebas basado en un análisis de riesgos. Identifica, evalúa y elimina los riesgos significativos para la salud asociados con los alimentos, que pueden conducir a la identificación, evaluación y cura de las enfermedades de los consumidores. Los modelos equitativos desarrollados especialmente para la industria alimentaria y los análisis de peligros y puntos de control críticos comprenden los materiales aterciopelados susceptibles a las bacterias.



**Tapa de protección (SC)**
Material probado por separado para cubrir la zona de la puntera con el fin de reducir la abrasión del material superior (por ejemplo, durante las operaciones de arrodillamiento) y ampliar la utilidad del calzado de seguridad.

## Industrias:
Alimentos y bebidas, Automotor, Servicio de comidas, Limpieza, Construcción, Logística, Producción

## Ambientes:
Ambiente seco, Ambiente húmedo, Superficies irregulares

## Instrucciones de mantenimiento:
Para prolongar la vida de sus zapatos, le recomendamos que los limpie regularmente y los proteja con productos adecuados. No seque sus zapatos en un radiador, ni cerca de una fuente de calor.

## Resultados de las pruebas:

| | Descripción | EN ISO 20345 | Resultado | Unidad de medida |
|---|---|---|---|---|
| **Cubierta** | **Cuero Nappa Action, Lorica** | | | |
| | Superior: permeabilidad al vapor de agua | ≥ 0.8 | 1.8 | mg/$cm^2$ /h |
| | Superior: coeficiente de vapor de agua | ≥ 15 | 16 | mg/$cm^2$ . |
| **Forro** | **Cambrella** | | | |
| | Revestimiento: permeabilidad al vapor de agua | ≥ 2 | 25.39 | mg/$cm^2$ /h |
| | Revestimiento: coeficiente de vapor de agua | ≥ 20 | 204 | mg/$cm^2$ . |
| **Plantilla** | **Plantilla de espuma viscoelástica reciclada SJ (90 % reciclada)** | | | |
| | Plantilla: resistencia a la abrasión (seco/húmedo) (ciclos) | 25600/12800 | 25600/12800 | ciclos |
| **Suela** | **PU / PU** | | | |
| | Resistente a la abrasión de la suela (pérdida de volumen) | ≤ 150 | 137 | $mm^3$ |
| | Antideslizante básico - Cerámica NaLS - Deslizamiento del talón hacia adelante | ≥ 0.31 | 0.45 | fricción |
| | Resistencia básica al deslizamiento - Cerámica NaLS - Deslizamiento hacia atrás en la parte delantera | ≥ 0.36 | 0.47 | fricción |
| | Resistencia al deslizamiento SR - Glicerina cerámica - Deslizamiento hacia adelante del talón | ≥ 0.19 | 0.28 | fricción |
| | SR Resistencia al deslizamiento - Glicerina cerámica - Deslizamiento hacia atrás en la parte delantera | ≥ 0.22 | 0.26 | fricción |
| | Valor antiestático | 0.1 - 1000 | 33.6 | MegaOhmios |
| | Valor de la ESD | 0.1 - 100 | N/A | MegaOhmios |
| | Absorción de la energía del talón | ≥ 20 | 30 | J |
| **Puntera** | **Acero** | | | |
| | Puntera resistente al impacto (distancia después del impacto 100J) | N/A | N/A | mm |
| | Puntera resistente a la compresión (distancia después de la compresión 10kN) | N/A | N/A | mm |
| | Puntera resistente al impacto (distancia después del impacto 200J) | ≥ 14 | 15 | mm |
| | Puntera resistente a la compresión (distancia después de la compresión 15kN) | ≥ 14 | 20.5 | mm |

Tamaño de la muestra: 42

Nuestros zapatos están en constante evolución, los datos técnicos anteriores pueden cambiar. Todos los nombres de los productos y la marcaSafety Jogger, están registrados y no pueden ser utilizados o reproducidos en cualquier formato, sin el consentimiento por escrito de nosotros

## Huella ecológica:

| | Descripción | Resultado | Unidad de medida |
|---|---|---|---|
| **Emisiones de CO#** | | | |
| | Material | 7.89 | kg |
| | Embalaje | 0.12 | kg |
| | Producción | 1.90 | kg |
| | Transporte | 0.26 | kg |
| | | **10.17 kg de CO# por pareja** | |

| | Descripción | Resultado |
|---|---|---|
| **Porcentaje de material reciclado** | | |
| | Product | 5% |
| | Embalaje | 99% |

Cálculo de CO#:
Los valores se redondean a dos decimales.

Estos análisis se realizan mediante nuestras propias calculadoras medioambientales, desarrolladas dentro del Grupo Cortina. Los valores de CO# son válidos en el momento del cálculo y pueden estar sujetos a cambios.