SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL

Heavy

# WELDER S3S

WELDERS3S

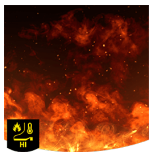
**中筒 S3S 焊接靴**

轻质无金属焊接靴，采用阻燃皮革、快速释放魔术贴、纳米碳鞋头和 ESD/HRO 安全装置。

| | |
|---|---|
| 鞋面 | 头层皮 |
| 内里 | 环保透气网布 |
| 鞋垫 | SJ 抗菌防臭海波丽鞋垫 |
| 中底 | 凯芙拉防刺穿 |
| 大底 | 天然橡胶，巴斯夫聚氨酯 |
| 鞋头 | 碳纤维 |
| 等级 | S3S / SR, SC, LG, FO, HI, HRO, CI, ESD |
| 大小范围 | EU 36-49 / UK 3.5-13.5 / US 4.0-14.5<br>JPN 22.5-32.5 / KOR 235-325 |
| 样品重量 | 0.710 kg |
| 标准 | EN ISO 20345:2022+A1:2024<br>ASTM F2413:2024 |

$CO_2$ 12.35 kg

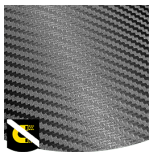
BLK



**隔热性（HI）**
隔热（HI）安全鞋通常在高温环境下穿着。 限制鞋内温度上升。

**耐高温大底（HRO）**
大底可耐高达300℃的高温。

**透气皮革鞋面**
天然皮革彰显卓越舒适性，经久耐用，用途广泛。



**不含金属**
无金属安全鞋一般比普通安全鞋轻便。 对于每天都要经过若干次金属探测器的专业人士来说，无金属安全鞋也是有所裨益的。

**静电放电(ESD)**
ESD提供了可控的静电能量放电，防止其损坏电子元件，并避免静电电荷造成的点火风险。 体积电阻在10万欧姆至35 千兆欧姆之间。

**纳米碳包鞋头**
超轻高科技材料，不含金属，无导热性或导电性。

SAFETY JOGGER WORKS

HEAD-TO-TOE PROTECTION

ENGINEERED IN EUROPE

www.safetyjogger.com

## 工业:
装修，建筑，工业，矿业

## 环境:
温暖表面，干燥环境，寒冷环境，潮湿环境

## 维护指南:
建议定期清洁鞋类，并使用适当的产品保养，旨在延长鞋类寿命。 不得将鞋子摆放至暖气片上烘干，不得在热源附近烘干。

## 测试结果:

| | 描述 | EN ISO 20345 | 结果 | 测量单位 |
|---|---|---|---|---|
| **鞋面** | **头层皮** | | | |
| | 帮面：水蒸气渗透性 | 大于等于 0.8 | 2.3 | 毫克/平方厘米/小时 |
| | 帮面：水蒸气系数 | 大于等于 15 | 29.4 | 毫克/平方厘米 |
| **内里** | **环保透气网布** | | | |
| | 衬里：水蒸气渗透性。 | 大于等于 2 | 86.31 | 毫克/平方厘米/小时 |
| | 衬里：水蒸气系数 | 大于等于 20 | 691 | 毫克/平方厘米 |
| **鞋垫** | **SJ 抗菌防臭海波丽鞋垫** | | | |
| | 脚垫：耐磨性（干/湿）（周期） | 25600/12800 | 25600/12800 | 转数 |
| **大底** | **天然橡胶, 巴斯夫聚氨酯** | | | |
| | 外底耐磨性（体积损耗） | 小于等于 150 | 116 | 毫米³ |
| | 基本防滑性 - 陶瓷 + NaLS - 前跟防滑 | 大于等于 0.31 | 0.39 | 摩擦 |
| | 基本防滑性 - 陶瓷 + NaLS - 前半部后滑 | 大于等于 0.36 | 0.38 | 摩擦 |
| | SR 防滑 - 陶瓷 + 甘油 - 前跟防滑 | 大于等于 0.19 | 0.23 | 摩擦 |
| | SR 防滑 - 陶瓷 + 甘油 - 前部向后滑动 | 大于等于 0.22 | 0.24 | 摩擦 |
| | 防静电值 | 0.1 - 1000 | 20.7 | 兆欧 |
| | ESD值 | 0.1 - 100 | 17 | 兆欧 |
| | 后跟吸能 | 大于等于 20 | 37 | J |
| **鞋头** | **碳纤维** | | | |
| | 抗冲击鞋包头（冲击后间隙100J） | N/A | N/A | 毫米 |
| | 抗压鞋包头（压缩后的间隙为10kN） | N/A | N/A | 毫米 |
| | 抗冲击鞋包头（冲击后间隙200J） | 大于等于 14 | 17.5 | 毫米 |
| | 抗压鞋包头（压缩后的间隙为15kN） | 大于等于 14 | 19.5 | 毫米 |

样品大小: 42

我们的鞋子在不断发展, 所有产品名称和品牌Safety Jogger，均已注册，未经我们的书面同意，不得以任何形式使用或复制。

## 生态足迹:

| | 描述 | 结果 | 测量单位 |
|---|---|---|---|
| **二氧化碳排放量** | | | |
| | 材料 | 10.07 | kg |
| | 包装 | 0.13 | kg |
| | 生产 | 1.90 | kg |
| | 运输 | 0.26 | kg |
| | | **12.35 kg CO2/双** | |

| | 描述 | 结果 |
|---|---|---|
| **再生材料占比** | | |
| | Product | 5% |
| | 包装 | 99% |

二氧化碳计算:
数值四舍五入至小数点后两位。
这些分析是通过我们自主研发的环保计算器完成的，该计算器由科蒂纳集团内部开发。二氧化碳排放量数据以计算时点为准，可能会发生变化。