

Heavy

WELDER S3S

WELDERS3S

But spawalniczy S3S o średniej wysokości

Lekkie, pozbawione elementów metalowych buty spawalnicze z ognioodporną skórą, zapięciem na rzep typu „quick-release”, noskiem z nanowęgla oraz zabezpieczeniami ESD/HRO.

Materiał cholewki	Skóra licowa
Podszewka	Siatka z recyklingu
Wkładka	Wkładka z pianki SJ
Podeszwa środkowa	Tkanina antyprzebiciowa
Zewnętrzna podeszwa	Guma, BASF PU
Podnosek	Nano Carbon
Kategoria	S3S / SR - odporność na poślizg, SC, LG, FO, HI, HRO, CI, ESD
Zakres rozmiarów	EU 36-49 / UK 3.5-13.5 / US 4.0-14.5 JPN 22.5-32.5 / KOR 235-325
Waga próbki	0.710 kg
Normy	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024



Izolacja termiczna (HI)

Obuwie ochronne z izolacją termiczną (HI) jest zwykle noszone w środowiskach o wysokiej temperaturze. Ogranicza wzrost temperatury wewnątrz buta.



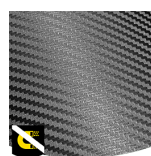
Podeszwa odporna na ciepło (HRO)

Podeszwa wytrzymuje wysokie temperatury do 300°C.



Oddychająca skórzana cholewka

Skóra naturalna zapewnia wysoki komfort noszenia w połączeniu z trwałością w wszechstronnych zastosowaniach.



Bez metalu

Obuwie ochronne niezawierające metalu jest generalnie lżejsze niż zwykłe obuwie ochronne. Są również bardzo korzystne dla profesjonalistów, którzy muszą przechodzić przez wykrywacze metali kilka razy dziennie.



Wyładowania elektrostatyczne (ESD)

ESD zapewnia kontrolowane wyładowanie energii elektrostatycznej, która może uszkodzić elementy elektroniczne i uniknąć ryzyka zapłonu spowodowanego ładunkami elektrostatycznymi. Rezystancja objętościowa od 100 kiloomów do 100 megaomów.



Podnosek nanowęglowy

Ultralekki, zaawansowany technologicznie materiał, bez metalu, bez przewodności cieplnej i elektrycznej.



BLK

Branże:
Montażowa, Budowlana, Przemysł, Górnictwo

Środowiska:
Ciepłe powierzchnie, Suche środowisko, Zimne środowisko, Mokre środowisko

Instrukcje konserwacji:
Aby przedłużyć żywotność butów, zalecamy ich regularne czyszczenie i zabezpieczanie odpowiednimi produktami. Nie susz butów na kaloryferze ani w pobliżu źródła ciepła.

Opis		Jednostka miary	Wynik	EN ISO 20345
Materiał cholewki	Skóra licowa			
	Cholewka: przepuszczalność pary wodnej	mg/cm ² /h	2.3	≥ 0.8
	Górny: współczynnik pary wodnej	mg/cm ²	29.4	≥ 15
Podszewka	Siatka z recyklingu			
	Podszewka: przepuszczalność pary wodnej	mg/cm ² /h	86.31	≥ 2
	Podszewka: współczynnik pary wodnej	mg/cm ²	691	≥ 20
Wkładka	Wkładka z pianki SJ			
	Wkładka: odporność na ścieranie (na sucho/mokro) (cykle)	cykle	25600/12800	25600/12800
Zewnętrzna podeszwa	Guma, BASF PU			
	Odporność na ścieranie podeszwy (utrata objętości)	mm ³	116	≤ 150
	Podstawowa odporność na poślizg - Ceramic + NaLS - Poślizg pięty do przodu	tarcie	0.39	≥ 0.31
	Podstawowa odporność na poślizg - Ceramic + NaLS - Poślizg przedniej części do tyłu	tarcie	0.38	≥ 0.36
	SR Odporność na poślizg - ceramika + gliceryna - poślizg pięty do przodu	tarcie	0.23	≥ 0.19
	SR Odporność na poślizg - ceramika + gliceryna - poślizg do tyłu	tarcie	0.24	≥ 0.22
	Wartość antystatyczna	MegaOhm	20.7	0.1 - 1000
	Wartość ESD	MegaOhm	17	0.1 - 100
	Absorpcja energii w obszarze pięty	J	37	≥ 20
Podnosek	Nano Carbon			
	Podnosek odporny na uderzenia (prześwit po uderzeniu 100J)	mm	N/A	N/A
	Podnosek odporny na ściskanie (prześwit po ściskaniu 10kN)	mm	N/A	N/A
	Podnosek odporny na uderzenia (prześwit po uderzeniu 200J)	mm	17.5	≥ 14
	Podnosek odporny na ściskanie (prześwit po ściskaniu 15kN)	mm	19.5	≥ 14

Wielkość próbki: 42

Nasze buty stale się rozwijają, powyższe dane techniczne mogą ulec zmianie. Wszystkie nazwy produktów i marka Safety Jogger są zarejestrowane i mogą nie mogą być używane ani powielane w żadnym formacie bez pisemnej zgody z naszej strony.