

เบ้า

TOPSKATE S3S LOW

TOPSKATS3L

วัสดุด้านบน	หนังกำบุซเซด, สกอต
ซับใน	ตาข่ายรีไซเคิล
พื้นรองเท้า	พื้นรองเท้า SJ Memory Foam
พื้นรองเท้าชั้นกลาง	ผ้าป้องกันการเจาะทะลุ
พื้นรองเท้าด้านนอก	EVA/ยาง
สูงสุด	นาโนคาร์บอน
หมวดหมู่	S3S / SR, ESD, HI, CI, FO, HRO
ช่วงขนาด	EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315
น้ำหนักเฉลี่ย	0.521 kg
มาตรฐาน	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024

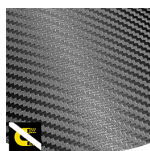


LGR



BLU

DGR



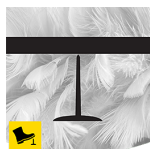
ปราศจากโลหะ

โดยทั่วไป รองเท้านิรภัยที่ปราศจากโลหะจะเบากว่ารองเท้านิรภัยทั่วไป นอกจากนี้ยังเป็นประโยชน์อย่างยิ่งสำหรับผู้ประกอบอาชีพที่ต้องผ่านเครื่องตรวจจับโลหะวันละหลายครั้ง



การคายประจุไฟฟ้าสถิต (ESD)

ESD ช่วยควบคุมการคายประจุไฟฟ้าสถิตซึ่งอาจทำให้ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์เสียหายและป้องกันความเสี่ยงของการจุดติดไฟที่เกิดจากประจุไฟฟ้าสถิต สภาพแวดล้อมไฟฟ้าอยู่ระหว่าง 100 กิโลโอมและ 100 เมกะโอม



น้ำหนักเบว ทนต่อการเจาะทะลุ

พื้นรองเท้าชั้นกลางปราศจากโลหะทนต่อการเจาะทะลุ มีความยืดหยุ่นสูงและน้ำหนักเบาเป็นพิเศษ ครอบคลุมพื้นผิวด้านล่างของพื้นรองเท้าชั้นกลาง 100% ไม่นำความร้อน



บุฉนวนกันความร้อน (HI)

รองเท้านิรภัยบุฉนวนกันความร้อน (HI) มักจะสวมใส่ในสภาพแวดล้อมที่มีอุณหภูมิสูง ช่วยจำกัดอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นภายในรองเท้า



บุฉนวนป้องกันความเย็น (CI)

รองเท้านิรภัยบุฉนวนป้องกันความเย็น (CI) ช่วยให้เท้าของคุณอบอุ่น สำหรับสวมใส่ในสภาพแวดล้อมที่หนาวเย็น

อุตสาหกรรม:
การประกอบรวม, อุตสาหกรรม, การขนส่ง โลจิสติกส์, งานด้านการทำความสะอาด

สิ่งแวดล้อม:
พื้นผิวเรียบมาก, สภาพแวดล้อมที่แห้ง, พื้นผิวที่ไม่เรียบ, สภาพแวดล้อมที่เปียกชื้น

คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหมอน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

คำอธิบาย		หน่วยวัด	ผลลัพธ์	EN ISO 20345
วัสดุด้านบน	หนังกำหลุมเซตัสงทอ			
	ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ	มก./ซม./ซม	10.6	≥ 0.8
ซับใน	ตาข่ายรีไซเคิล			
	ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ	มก./ซม./ซม	31.08	≥ 2
พื้นรองเท้า	พื้นรองเท้า SJ Memory Foam			
	พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ)	รอบ	Dry 25600 cycles/Wet 12800 cycles	25600/12800
พื้นรองเท้าด้านนอก EVA/ยาง				
คุณสมบัติ	ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร)	มม	133	≤ 150
	ก้นรองเท้าพื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - ก้นรองเท้าชั้นนอก	แรงเสียดทาน	0.43	≥ 0.31
	ฐานก้นรองเท้า - เซรามิก + NaLS - สลิปยอนกลับ	แรงเสียดทาน	0.39	≥ 0.36
	SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - ก้นรองเท้าชั้นนอก	แรงเสียดทาน	0.26	≥ 0.19
	ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กิลเซอรีน - การยอนกลับไปยังข้างหน้า	แรงเสียดทาน	0.26	≥ 0.22
	ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์	เมกะโอห์ม	31.2	0.1 - 1000
	ค่า ESD	เมกะโอห์ม	29	0.1 - 100
	การดูดซับพลังงานของส้นเท้า	จ	30	≥ 20
	น้ำหนักคาร์บอน			
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J)	มม	N/A	N/A
คุณสมบัติ	ฝ่าครอบงุมกที่ทนต่อแรงกด (ระยะห่างหลังการบีบอัด 10kN)	มม	N/A	N/A
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J)	มม	19.0	≥ 14
	ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN)	มม	25.0	≥ 14

ขนาดหลัก: 42

รองเท้าของเราได้รับการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา



HEAD-TO-TOE
PROTECTION



Proudly ranked in the
top 1% by EcoVadis
for sustainability.

ENGINEERED
IN EUROPE

www.safetyjogger.com