



PRO CUT 4X42D

Guanto HPPE (polietilene ad alte prestazioni) resistente al taglio con rivestimento in schiuma di nitrile

I guanti antitaglio PROCUT senza cuciture di Safety Jogger garantiscono una straordinaria destrezza, sicurezza, presa e affidabilità. Sono progettati per offrire la massima resistenza in condizioni di lavoro difficili. Oltre alla massima resistenza al taglio (livello 5), questi guanti offrono un comfort e una destrezza eccellenti. La soluzione ideale per i lavori con rischio di tagli.

Elevatissimo livello di resistenza al taglio ed elevato livello di destrezza grazie alla fodera da 18 gauge.

- Elevata resistenza al taglio con protezione completa del polso
- Estrema destrezza grazie alla fodera di calibro 18
- Compatibile con il touchscreen
- Senza DMF

Livello di prestazione	4X42D
Fodera	FINEZZA 18 HPPE
Rivestimento	SCHIUMA NITRILE
Categoria	Funzione TSF-Touchscreen
Gamma di dimensioni	EU 7-12
Normative	EN ISO 21420:2020 EN 388:2016



EN ISO 420

EN 388:2016



4X42D



4X42D

Industrie:

Montaggio, Automotive, Chimica, Pulizia, Edilizia, Alimentare, Logistica, Estrazione mineraria, Petrolio e gas, Industria, Tattico



514

Livello di prestazione 4X42D

EN388:2016	0	1	2	3	4	5
a. Resistenza all'abrasione (giri)	< 100	100	500	2000	8000	-
b. Resistenza al taglio (fattore)	< 1.2	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
c. Resistenza allo strappo (Newton)	< 10	10	25	50	75	-
d. Resistenza alla cucitura (Newton)	< 20	20	60	100	150	-

EN ISO 13997 (TDM-100 test)	A	B	C	D	E	F
e. Resistenza di cucitura lama dritta (Newton)	2	5	10	15	22	30

- Resistenza all'abrasione: si basa sul numero di cicli necessari per sfregare il guanto campione.
- Resistenza al taglio: si basa sul numero di cicli necessari per tagliare il campione con una lama rotante a velocità costante.
- Resistenza allo strappo: si basa sulla quantità di forza necessaria per strappare il campione.
- Resistenza alla perforazione: si basa sulla quantità di forza necessaria per perforare il campione con una punta di dimensioni standard.
- Resistenza al taglio secondo il test TDM100: si basa sul numero di cicli necessari per tagliare il campione con una lama scorrevole a velocità costante.