

Medium

MODULO LEA S3S MID T

MDLCHS3SMT

Tiger Grip 금속이 없고 침투에 강한 고품질의 가죽 안전 미드컷과 고무 밑창의 기술력

중간 높이의 안전화 **MODULO LEA S3S**는 튼튼한 가죽 갑피와 금속이 없는 안전 토크 및 미드솔로 내구성과 편안함을 제공합니다. **Tiger Grip** 고무 밑창은 어떤 표면에서도 뛰어난 접지력을 제공하여 진흙이나 바위가 많은 환경에서도 안정성을 제공합니다. 까다로운 작업 환경에 적합합니다.

갑피 소재	크레이지 호스 가죽, 튼튼한 합성 소재
내부 안감	3D 메시
깔창	SJ 폼 밑창
중창	천공 방지 직물
러닝 솔	고무, BASF PU
Top	나노탄소
카테고리	S3S / SR, SC, LG, ESD, 안녕, CI, FO, HRO
크기 범위	EU 35-50
스틸 무게	0.670 kg
표준화	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024



BRN



통기성 가죽 갑피
천연 가죽은 다양한 용도로 사용할 수 있는 내구성과 함께 높은 착용감을 제공합니다.



내열성 아웃솔
밑창은 최대 300°C의 고온을 견딜 수 있습니다.



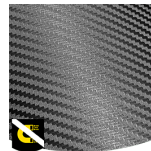
냉간 절연(CI)
단열(CI) 안전화는 발을 따뜻하게 유지합니다. 추운 환경에서 착용합니다.



단열(HI)
단열(HI) 안전화는 일반적으로 온도가 높은 환경에서 착용합니다. 신발 내부의 온도 상승을 제한합니다.



래더 그립(LG)
사다리 위에 서 있을 때 안전성을 높이기 위해 안전화의 측 부분에 특수하게 정의된 윤곽이 있습니다.



금속 없음
금속이 없는 안전화는 일반적으로 일반 안전화보다 가볍습니다. 또한 금속 탐지기를 하루에 여러 번 통과해야 하는 전문가에게도 매우 유용합니다.

어셈블리, 화학, 청소, 건설, 음식 및 음료, 물류, 산업, 석유 및 가스

건조한 환경, 매우 매끄러운 표면, 진흙탕 환경, 고르지 않은 표면, 습한 환경

신발의 수명을 연장하려면 정기적으로 신발을 세척하고 적절한 제품으로 신발을 보호하는 것이 좋습니다. 신발을 라디에이터나 열원 근처에서 말리지 마세요.

설명	측정 단위	결과	EN ISO 20345
갑피 소재 크레이지 호스 가죽, 튼튼한 합성 소재 윗면: 수증기 투과성 윗면: 수증기 계수	 $\text{mg}/\text{cm}^2/\text{h}$ mg/cm^2	 7.8 68	 ≥ 0.8 ≥ 15
내부 안감 3D 메시 안감: 수증기 투과성 안감: 수증기 계수	 $\text{mg}/\text{cm}^2/\text{h}$ mg/cm^2	 42.7 342.3	 ≥ 2 ≥ 20
깔창 SJ 폼 밀창 풋베드: 내마모성(건식/습식)(사이클)	 주기	 Dry 25600 cycles/Wet 12800 cycles	 25600/12800
러닝 솔 고무, BASF PU 아웃솔 내마모성(부피 손실) 기본 미끄럼 저항 - 세라믹 + NaLS - 전방 뒤꿈치 미끄러짐 기본 미끄럼 저항 - 세라믹 + NaLS - 후방 전방 미끄럼 SR 미끄럼 방지 - 세라믹 + 글리세린 - 앞뒤꿈치 미끄럼 방지 SR 미끄럼 저항 - 세라믹 + 글리세린 - 후방 전방 미끄럼 정전기 방지 값 ESD 값 뒤꿈치의 에너지 흡수	 mm^3 마찰 마찰 마찰 마찰 마찰 메가옴 메가옴 J	 117 0.44 0.42 0.29 0.32 32.1 65 37	 ≤ 150 ≥ 0.31 ≥ 0.36 ≥ 0.19 ≥ 0.22 0.1 - 1000 0.1 - 100 ≥ 20
Top 나노탄소 내충격성 안전 노즈(충격 후 간격 100J) 내압축성 노즈 캡(압축 후 여유 공간 10kN) 내충격성 안전 노즈(충격 후 간격 200J) 압축에 강한 안전 노즈(압축 후 여유 공간 15kN)	 mm mm mm mm	 N/A N/A 17.0 21.5	 N/A N/A ≥ 14 ≥ 14

데카트론의 신발은 지속적으로 발전하고 있으며, 상기 기술 데이터는 변경될 수 있습니다. 모든 제품명과 브랜드 **Safety Jogger**는 등록되어 있으며, 당사의 서면 허가 없이는 어떤 형식으로도 사용하거나 복제할 수 없습니다.