SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL

**Light**

# FEATHER S1PS

FEATHERS1P

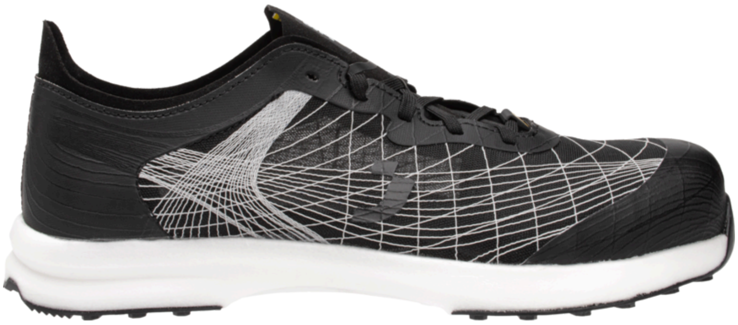
**รองเท้าเซฟตี้ที่เบาที่สุดที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน S1PS**

รองเท้าเซฟตี้ FEATHER S1PS มีน้ำหนักเพียง 280 กรัม เบาที่สุดเท่าที่เคยมีมา โดดเด่นด้วยหัวรองเท้าคาร์บอนเต็มแผ่น พื้นรองเท้า SJ ป้องกันการเจาะทะลุ และพื้นรองเท้าชั้นกลางทำจากโฟม Supercritical Foam

| | |
|---|---|
| วัสดุด้านบน | TPU, ตาข่าย |
| ซับใน | ตาข่ายรีไซเคิล |
| พื้นรองเท้า | พื้นรองเท้า SJ FOAM FEATHER |
| พื้นรองเท้าชั้นกลาง | ผ้าไม่ทอที่ทนต่อการเจาะ |
| พื้นรองเท้าด้านนอก | SC โฟม/ยาง (NBR) |
| สูงสุด | คาร์บอน |
| หมวดหมู่ | S1 PS / SR, SC, HRO, ESD |
| ช่วงขนาด | EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5<br>JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315 |
| น้ำหนักเหล็ก | 0.275 kg |
| มาตรฐาน | EN ISO 20345:2022+A1:2024<br>ASTM F2413:2024 |

CE ESD NESKRID

$CO_2$ 8.41 kg



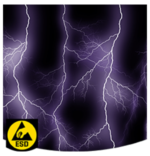
BLK

**น้ำหนักเบา ทนต่อการเจาะทะลุ**
พื้นรองเท้าชั้นกลางปราศจากโลหะทนต่อการเจาะทะลุ มีความยืดหยุ่นสูงและน้ำหนักเบาเป็นพิเศษ ครอบคลุมพื้นผิวด้านล่างของพื้นรองเท้าชั้นกลาง 100% ไม่นำความร้อน

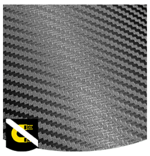
**ด้านบนระบายอากาศได้**
เพิ่มการควบคุมความชื้นและอุณหภูมิเพื่อความสบายในการสวมใส่ที่ยาวนานขึ้น

CAUTION
WET FLOOR
SR

**กันลื่น (SR)**
แทนที่คำที่ใช้ก่อนหน้านี้ SRA+SRB=SRC SR หมายถึงการทดสอบการลื่นบนกระเบื้องที่เปื้อนสบู่และน้ำมัน



**การคายประจุไฟฟ้าสถิต (ESD)**
ESD ช่วยควบคุมการคายประจุไฟฟ้าสถิตซึ่งอาจทำให้ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์เสียหายและป้องกันความเสี่ยงของการจุดติดไฟที่เกิดจากประจุไฟฟ้าสถิต สภาพต้านทานไฟฟ้าอยู่ระหว่าง 100 กิโลโอห์มและ 100 เมกะโอห์ม



**ปราศจากโลหะ**
โดยทั่วไป รองเท้านิรภัยที่ปราศจากโลหะจะเบากว่ารองเท้านิรภัยทั่วไป นอกจากนี้ยังเป็นประโยชน์อย่างยิ่งสำหรับผู้ประกอบอาชีพที่ต้องผ่านเครื่องตรวจจับโลหะวันละหลายครั้ง

**พื้นรองเท้าชั้นในแบบถอดได้**
เปลี่ยนพื้นรองเท้าเป็นประจำหรือใช้พื้นรองเท้าออร์โธปิดิกส์ที่เหมาะกับสรีระของคุณเองเพื่อความสบายยิ่งขึ้น

## อุตสาหกรรม:
การขนส่ง โลจิสติกส์, การประกอบรวม, อุตสาหกรรมยานยนต์, อุตสาหกรรม

## สิ่งแวดล้อม:
สภาพแวดล้อมที่แห้ง, พื้นผิวเรียบมาก

## คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

## ผลการทดสอบ:

| | คำอธิบาย | EN ISO 20345 | ผลลัพธ์ | หน่วยวัด |
|---|---|---|---|---|
| **วัสดุด้านบน** | **TPU, ตาข่าย** | | | |
| | ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ | ≥ 0.8 | 91.1 | มก./ซม./ซม |
| | ด้านบน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ | ≥ 15 | 729 | มก./ซม |
| **ซับใน** | **ตาข่ายรีไซเคิล** | | | |
| | ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ | ≥ 2 | 91.1 | มก./ซม./ซม |
| | ซับใน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ | ≥ 20 | 729 | มก./ซม |
| **พื้นรองเท้า** | **พื้นรองเท้า SJ FOAM FEATHER** | | | |
| | พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ) | 25600/12800 | 25600/12800 | รอบ |
| **พื้นรองเท้าด้านนอก** | **SC โฟม/ยาง (NBR)** | | | |
| | ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร) | ≤ 150 | 92 | มม |
| | กันลื่นพื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - กันลื่นที่ส้น | ≥ 0.31 | 0.42 | แรงเสียดทาน |
| | ฐานกันลื่น - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ | ≥ 0.36 | 0.41 | แรงเสียดทาน |
| | SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - กันลื่นที่ส้นเท้า | ≥ 0.19 | 0.43 | แรงเสียดทาน |
| | ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กลีเซอรีน - การย้อนกลับไปข้างหน้า | ≥ 0.22 | 0.42 | แรงเสียดทาน |
| | ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ | 0.1 - 1000 | 4.9 | เมกะโอห์ม |
| | ค่า ESD | 0.1 - 100 | 8.34 | เมกะโอห์ม |
| | การดูดซับพลังงานของส้นเท้า | ≥ 20 | 24 | เจ |
| **สูงสุด** | **คาร์บอน** | | | |
| | หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J) | N/A | NA | มม |
| | จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN) | N/A | NA | มม |
| | หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J) | ≥ 14 | 15 | มม |
| | ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN) | ≥ 14 | 20 | มม |

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

## รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

| | คำอธิบาย | ผลลัพธ์ | หน่วยวัด |
|---|---|---|---|
| **การปล่อยก๊าซ CO#** | | | |
| | วัสดุ | 3.98 | kg |
| | บรรจุภัณฑ์ | 0.12 | kg |
| | การผลิต | 3.80 | kg |
| | ขนส่ง | 0.51 | kg |
| | | **8.41** กก. **CO2/คู** | |

| | คำอธิบาย | ผลลัพธ์ |
|---|---|---|
| **สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล** | | |
| | Product | 19% |
| | บรรจุภัณฑ์ | 99% |

การคำนวณ CO2:
ค่าต่างๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทคอร์ทีน่า ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้