

ECO PROSHIELD 4X42F

ECOPSHIELD

Mănușă HPPE (polietilenă de înaltă performanță) rezistentă la tăieturi cu strat de poliuretan

Mănușile fără cusături ECO PROSHIELD rezistente la tăieturi garantează o dexteritate, siguranță, aderență și fiabilitate extraordinare. Acestea sunt concepute pentru o rezistență maximă la tăieturi (nivel 5). Protecție completă a încheieturii mâinii și un nivel puternic de dexteritate datorită căptușelii de calibru 15.

| | |
|------------------------|--|
| Nivelul de performanță | 4X42F |
| Căptușeală | 15 GAUGE NYLON |
| Acoperire | PU |
| Categoria | TSF-Funcția ecran tactil, SIF-Silicone Free |
| Gama de dimensiuni | EU 6-12 |
| Greutatea eşantionului | 0.028 kg |
| Norme | ANSI/ISEA 105:2016 EN ISO 21420:2020 EN 388:2016 |



EN ISO 21420

EN 388:2016



Industrii:

Asamblare, Automotive, Produse chimice, Catering, Curățenie, Construcții, Alimente și băuturi, Industrie, Logistică, Minerit, Petrol și gaze, Tactic

Rezistență extremă la tăiere

Aceste mănuși oferă cel mai înalt nivel de rezistență la tăiere în conformitate cu standardul EN 388 și oferă protecție extremă împotriva marginilor sau obiectelor ascuțite.

Rezistență ridicată la uzură

Aceste mănuși sunt fabricate pentru a rezista la o utilizare intensă, fără a se uza rapid. Acestea îndeplinesc cel mai înalt nivel de rezistență la abraziune în conformitate cu standardul EN 388.

Agilitate ridicată

Realizate din cel mai subțire material tricostat disponibil, aceste mănuși oferă cel mai înalt nivel de dexteritate, confort și protecție.



GRY

Nivelul de performanță 4X42F

| EN388:2016 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|-------|-----|-----|------|------|------|
| a. Rezistența la abraziune (rotații) | < 100 | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| b. Rezistența la tăiere (factor) | < 1.2 | 1.2 | 2.5 | 5.0 | 10.0 | 20.0 |
| c. Rezistența la rupere (Newton) | < 10 | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| d. Rezistența de cusut (Newton) | < 20 | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

| EN ISO 13997 (TDM-100 test) | A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|----|----|----|----|
| e. Rezistența de cusut lama dreaptă (Newton) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

- Rezistența la abraziune: se bazează pe numărul de cicluri necesare pentru a freca mănușa de probă.
- Rezistența la tăiere: se bazează pe numărul de cicluri necesare pentru a tăia proba cu o lamă rotativă la o viteză constantă.
- Rezistența la rupere: se bazează pe cantitatea de forță necesară pentru a rupe proba.
- Rezistența la perforare: se bazează pe cantitatea de forță necesară pentru a străpunge proba cu un vârf de dimensiuni standard.
- Rezistența la tăiere în conformitate cu testul TDM100: se bazează pe numărul de cicluri necesare pentru a tăia proba cu o lamă glisantă la o viteză constantă.



Solutions for every workplace

INDUSTRIAL PROFESSIONAL TACTICAL TIGER GRIP

ENGINEERED
IN EUROPE

www.safetyjogger.com