

ECO PROSHIELD 4X42F

ECOPSHIELD

Guanto HPPE (polietilene ad alte prestazioni) resistente al taglio con rivestimento in poliuretano

I guanti antitaglio ECO PROSHIELD senza cuciture garantiscono una straordinaria destrezza, sicurezza, presa e affidabilità. Sono progettati per offrire la massima resistenza al taglio (livello 5). Protezione completa del polso e un forte livello di destrezza grazie alla fodera da 15 gauge.

Livello di prestazione	4X42F
Fodera	NYLON DA FINEZZA 15
Rivestimento	PU
Categoria	Funzione TSF-Touchscreen, SIF-Silicone Free
Gamma di dimensioni	EU 6-12
Peso del campione	0.028 kg
Normative	ANSI/ISEA 105:2016 EN ISO 21420:2020 EN 388:2016



EN ISO 21420

EN 388:2016



Industrie:

Montaggio, Automotive, Chimica, Ristorazione, Pulizia, Edilizia, Alimentare, Industria, Logistica, Estrazione mineraria, Petrolio e gas, Tattico

Estrema resistenza al taglio

Questi guanti offrono il massimo livello di resistenza al taglio secondo lo standard EN 388 e forniscono una protezione estrema contro i bordi di oggetti taglienti.

Alta resistenza all'usura

Questi guanti sono realizzati per resistere all'uso intenso senza usurarsi rapidamente. Soddisfano il più alto livello di resistenza all'abrasione secondo lo standard EN 388.

Alta agilità

Realizzati con il materiale a maglia più sottile disponibile, questi guanti offrono il massimo livello di destrezza, comfort e protezione.



GRY

Livello di prestazione 4X42F

EN388:2016	0	1	2	3	4	5
a. Resistenza all'abrasione (giri)	< 100	100	500	2000	8000	-
b. Resistenza al taglio (fattore)	< 1.2	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
c. Resistenza allo strappo (Newton)	< 10	10	25	50	75	-
d. Resistenza alla cucitura (Newton)	< 20	20	60	100	150	-

EN ISO 13997 (TDM-100 test)	A	B	C	D	E	F
e. Resistenza di cucitura lama dritta (Newton)	2	5	10	15	22	30

- a. Resistenza all'abrasione: si basa sul numero di cicli necessari per sfregare il guanto campione.
- b. Resistenza al taglio: si basa sul numero di cicli necessari per tagliare il campione con una lama rotante a velocità costante.
- c. Resistenza allo strappo: si basa sulla quantità di forza necessaria per strappare il campione.
- d. Resistenza alla perforazione: si basa sulla quantità di forza necessaria per perforare il campione con una punta di dimensioni standard.
- e. Resistenza al taglio secondo il test TDM100: si basa sul numero di cicli necessari per tagliare il campione con una lama scorrevole a velocità costante.



Solutions for every workplace

INDUSTRIAL PROFESSIONAL TACTICAL TIGER GRIP

ENGINEERED
IN EUROPE

www.safetyjogger.com