เบา

ECOLOBI S1P LOW TLS S1 PS

ECOLBIS1PT

รองเท้าเซฟตี้สไตล์เทรนเนอร์สวมกระชับพร้อมอัปเปอร์รีไซเคิล

ECOBI ทำมาจากส่วนบนรีไซเคิลและปกป้องทั้งเท้าของคุณและสิ่งแวดล้อม รองเท้านิรภัยที่ปราศจากโลหะและน้ำหนักเบานี้มีนิ้วเท้านิรภัยแบบผสมและการป้องกัน ESD พื้นรองเท้ายางชั้นนอกมีความทนทานต่อการลื่นเป็นพิเศษ และทนทานต่อน้ำมัน น้ำมันเชื้อเพลิง สารเคมี และอุณหภูมิที่สูงมาก

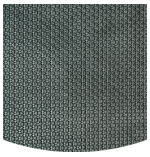
วัสดุด้านบน	ไมโครไฟเบอร์, ตาข่ายรีไซเคิล
ซับใน	ตาข่ายรีไซเคิล
ที่วางเท้า	พื้นรองเท้า SJ Memory Foam
พื้นรองเท้าชั้นกลาง	ผ้าป้องกันการเจาะทะลุ
พื้นรองเท้าชั้นนอก	ไฟลอน/ยาง
สูงสุด	คอมโพสิต
หมวดหมู่	S1 PS / เอส.อาร์, อีเอสดี, เอฟโอ, ซม
ช่วงขนาด	EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315
น้ำหนักเหล็ก	0.500 kg
มาตรฐาน	ASTM F2413:2018 EN ISO 20345:2022

BLK

BLU

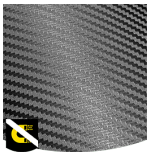
KHA

TLS (ระบบล็อกแบบบิด)
ระบบล็อก TLS ที่เป็นนวัตกรรมของ Safety Jogger ช่วยให้คุณสามารถปรับรองเท้านิรภัยให้กระชับหรือคลายออกได้อย่างรวดเร็วด้วยมือเดียวและในทุกสถานการณ์ แม้ในขณะสวมถุงมือนิรภัย ระบบ TLS ช่วยให้สวมใส่ได้ง่าย กระชับพอดี ปลอดภัย และรวดเร็ว มอบความสบายที่เหนือกว่า ช่วยให้คุณทำงานได้อย่างเต็มที่



พื้นรองเท้าชั้นนอกทำจากยาง
พื้นรองเท้าชั้นนอกทำจากยางมีคุณสมบัติอเนกประสงค์ที่เหมาะกับการใช้งานหลายประเภท ทนทานต่อการบาดได้ดีเยี่ยม ทนความร้อนและความเย็น มีความยืดหยุ่นสูงในอุณหภูมิโยน ทนทานต่อน้ำมัน เชื้อเพลิง และสารเคมีหลายชนิด

หัวรองเท้ากันกระแทกคอมโพสิต
ปราศจากโลหะและน้ำหนักเบา ไม่มีการนำความร้อนหรือไฟฟ้า



ปราศจากโลหะ
โดยทั่วไป รองเท้านิรภัยที่ปราศจากโลหะจะเบากว่ารองเท้านิรภัยทั่วไป นอกจากนี้ยังเป็นประโยชน์อย่างยิ่งสำหรับผู้ประกอบอาชีพที่ต้องผ่านเครื่องตรวจจับโลหะวันละหลายครั้ง

กันลื่น (SR)
แทนที่คำที่ใช้ก่อนหน้านี้ SRA+SRB=SRC SR หมายถึงการทดสอบการลื่นบนกระเบื้องที่เปื้อนสบู่และน้ำมัน

การดูดซับแรงกระแทกส้นเท้า
การดูดซับแรงกระแทกส้นเท้าช่วยลดแรงกระแทกที่ร่างกายของผู้สวมใส่ได้รับจากการกระโดดหรือวิ่ง

อุตสาหกรรม:
การประกอบรวม, อุตสาหกรรมยานยนต์, การขนส่ง โลจิสติกส์, อุตสาหกรรม

สิ่งแวดล้อม:
พื้นผิวที่ไม่เรียบ, สภาพแวดล้อมที่แห้ง

คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้คุณทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้กับแหล่งความร้อน

	คำอธิบาย	หน่วยวัด	ผลลัพธ์	EN ISO 20345
วัสดุด้านบน	**ไมโครไฟเบอร์, ตาข่ายรีไซเคิล**			
	ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ	มก./ซม./ชม	1.2	≥ 0.8
	ด้านบน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	มก./ซม	21	≥ 15
ซับใน	**ตาข่ายรีไซเคิล**			
	ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ	มก./ซม./ชม	34.59	≥ 2
	ซับใน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	มก./ซม	277	≥ 20
ที่วางเท้า	**พื้นรองเท้า SJ Memory Foam**			
	พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ)	รอบ	Dry 25600 cycles/Wet 12800 cycles	25600/12800
พื้นรองเท้าชั้นนอก	**ไฟลอน/ยาง**			
	ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร)	มม	119.4mm³(Density:1.3)	≤ 150
	กันลื่นพื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - กันลื่นที่ส้น	แรงเสียดทาน	0.48	≥ 0.31
	ฐานกันลื่น - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ	แรงเสียดทาน	0.48	≥ 0.36
	SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - กันลื่นที่ส้นเท้า	แรงเสียดทาน	0.36	≥ 0.19
	ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กลีเซอรีน - การย้อนกลับไปข้างหน้า	แรงเสียดทาน	0.36	≥ 0.22
	ค่าป้องกันไฟฟ้าสิทธิ์	เมกะโอห์ม	648	0.1 - 1000
	ค่า ESD	เมกะโอห์ม	70	0.1 - 100
	การดูดซับพลังงานของส้นเท้า	เจ	25	≥ 20
สูงสุด	**คอมโพสิต**			
	ฝาครอบจมูกกันกระแทก (ระยะห่างหลังการกระแทก 100J)	มม	NA	N/A
	ฝาครอบจมูกที่ทนต่อแรงกด (ระยะห่างหลังการบีบอัด 10kN)	มม	NA	N/A
	ฝาครอบจมูกกันกระแทก (ระยะห่างหลังการกระแทก 200J)	มม	15.5	≥ 14
	หมวกจมูกที่ทนต่อแรงกด (ระยะห่างหลังการบีบอัด 15kN)	มม	22.0	≥ 14

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา