



## ECO ALLFLEXDOT 4X31A

ECOFLEXDOT

**Gants de sécurité avec un maximum de dextérité et de sensibilité pour les manipulations les plus délicates, fabriqués à partir de matériaux recyclés**

Les gants ECO ALLFLEXDOT sans couture sont conçus pour des applications légères et délicates où une dextérité et une sensibilité maximales sont indispensables. Doublure en nylon recyclé avec enduction en nitrile mousse et points pour un travail de précision et une bonne adhérence dans des conditions sèches. Excellent pour les assemblages délicats et autres applications légères.

Niveau de performance	4X31A
Liner	NYLON JAUGE 15
Revêtement	MOUSSE DE NITRILE / POINTS DE NITRILE
Catégorie	TSF - Fonction écran tactile, SIF sans silicone
Tailles disponibles	EU 6-12
Poids de l'échantillon	0.021 kg
Normes	ANSI/ISEA 105:2016 EN ISO 21420:2020 EN 388:2016



EN ISO 21420

EN 388:2016



### Industries:

Automobile, Chimie, Nettoyage, Logistique, Exploitation minière, Pétrole et gaz, Tactique, Production, Construction, Montage

### Haute résistance à l'abrasion

Ces gants sont conçus pour résister à un usage intensif sans s'user rapidement. Ils répondent au niveau le plus élevé de résistance à l'abrasion selon la norme EN 388.

### Une prise en main extraordinaire

Vous avez une prise ferme sur les objets, qu'ils soient secs, humides ou huileux, grâce à l'adhérence exceptionnelle de ces gants.

### Compatibilité avec les écrans tactiles

Vous pouvez utiliser votre smartphone ou votre tablette sans enlever les gants, grâce à leur revêtement spécial.



BLK

## Niveau de performance 4X31A

EN388:2016	0	1	2	3	4	5
a. Résistance à l'abrasion (cycles)	< 100	100	500	2000	8000	-
b. Résistance aux coupures (facteur)	< 1.2	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
c. Résistance à la déchirure (newton)	< 10	10	25	50	75	-
d. Résistance à la perforation (newton)	< 20	20	60	100	150	-

EN ISO 13997 (TDM-100 test)	A	B	C	D	E	F
e. Résistance aux coupures avec une lame coulissante (newton)	2	5	10	15	22	30

- a. Résistance à l'abrasion : basé sur le nombre de cycles requis pour pénétrer au travers du gant échantillon.
- b. Résistance aux coupures : basé sur le nombre de cycles requis pour couper au travers du gant échantillon à une vitesse constante.
- c. Résistance à la déchirure : basé sur la force requise pour déchirer l'échantillon.
- d. Résistance à la perforation : basé sur la force requise pour perforer l'échantillon avec une pointe de taille standard.
- e. Résistance aux coupures : Test TDM100. Ceci est basé sur le nombre de cycles nécessaires pour couper l'échantillon à une vitesse constante avec une lame coulissante.