SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL

Medium

# BESTFIT3 S3

BESTFIT3S3

**รองเท้าเซฟตี้เชลซี**

รองเท้าเซฟตี้ S3 ระบายอากาศได้ดี มัหวเหล็กกี้พนักนิ่ลน บุด้วยโฟมเมมโมรี่ที่นุ่มสบาย และพื้นรองเทาชั้นนอกทำจาก PU/PU เพื่อการรองรับแรงกระแทกและการดูดซับแรงกระแทกที่ดีเยี่ยม

| | |
|---|---|
| วัสดุด้านบน | หนังนัปป้าไมโคร |
| ซับใน | ตาข่ายรีไซเคิล |
| พื้นรองเท้า | พื้นรองเท้า SJ Memory Foam |
| พื้นรองเท้าชั้นกลาง | เหล็ก |
| พื้นรองเท้าด้านนอก | PU/PU |
| สงสุด | เหล็ก |
| หมวดหมู่ | S3 / SR, SC, LG, FO, CI |
| ช่วงขนาด | EU 36-48 / UK 3.5-13.0 / US 4.0-13.5<br>JPN 22.5-31.5 / KOR 235-315 |
| น้ำหนักเหล็ก | 0.650 kg |
| มาตรฐาน | EN ISO 20345:2022+A1:2024<br>ASTM F2413:2024 |

BLK

$CO_2$ 12.01 kg

**ด้านบนทำจากหนังระบายอากาศได้**
หนังธรรมชาติมอบความสบายในการสวมใส่สูงพร้อมกับความทนทานในการใช้งานที่หลากหลาย

**ทนน้ำมันและเชื้อเพลิง**
พื้นรองเทาชั้นนอกทนน้ำมันและเชื้อเพลิง

**การียดเกาะบนได (LG)**
รูปทรงในบริเวณที่มีกานเสริมของรองเท้านิรภัยได้รับการออกแบบเป็นพิเศษเพื่อเพิ่มความปลอดภัยขณะยืนบนบันได

**ัหวเสิรม (SC)**
วัสดุที่ทดสอบแยกต่างหากสำหรับบริเวณหัวรองเท้าเพื่อลดการเกิดรอยขีดขวนของวัสดุสวนบน (เชน ไมอุดกเขา) และเพิ่มความสามารถในการใช้งานของรองเทานิรภัย

**บุฉนวนป้องกันความเย็น (CI)**
รองเทานิรภัยบุฉนวนป้องกันความเย็น (CI) ช่วยให้เท้าของคุณอบอุน สำหรับสวมใส่ในสภาพแวดลอมที่หนาวเย็น

**ักนิ่ลน (SR)**
แทนที่คำที่ใช้ก่อนหน้านี้ SRA+SRB=SRC SR หมายถึงการทดสอบการลื่นบนกระเบื้องที่เปื้อนสบู่และน้ำมัน

## อุตสาหกรรม:
อุตสาหกรรมยานยนต์, เคมีคอล, งานด้านการทำความสะอาด, การก่อสร้าง, อาหารและเครื่องดื่ม, การขนส่ง โลจิสติกส์, เหมืองแร่, น้ำมันก๊าซ, อุตสาหกรรม

## สิ่งแวดล้อม:
สภาพแวดล้อมที่แห้ง, พื้นผิวที่ไม่เรียบ, สภาพแวดล้อมที่เป็นโคลน

## คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

## ผลการทดสอบ:

| | คำอธิบาย | EN ISO 20345 | ผลลัพธ์ | หน่วยวัด |
|---|---|---|---|---|
| **วัสดุด้านบน** | **หนังนัปป้าไมโคร** | | | |
| | ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ | ≥ 0.8 | 2.8 | มก./ซม./ชม |
| | ด้านบน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ | ≥ 15 | 30.6 | มก./ซม |
| **ซับใน** | **ตาข่ายรีไซเคิล** | | | |
| | ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ | ≥ 2 | 86.31 | มก./ซม./ชม |
| | ซับใน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ | ≥ 20 | 691 | มก./ซม |
| **พื้นรองเท้า** | **พื้นรองเท้า SJ Memory Foam** | | | |
| | พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ) | 25600/12800 | 25600/12800 | รอบ |
| **พื้นรองเท้าด้านนอก** | **PU/PU** | | | |
| | ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร) | ≤ 150 | 137 | มม |
| | ค่ากันลื่นพื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - ค่ากันลื่นที่ส้น | ≥ 0.31 | 0.4 | แรงเสียดทาน |
| | ค่ากันลื่น - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ | ≥ 0.36 | 0.41 | แรงเสียดทาน |
| | SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - ค่ากันลื่นที่ส้นเท้า | ≥ 0.19 | 0.29 | แรงเสียดทาน |
| | ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กลีเซอรีน - การย้อนกลับไปข้างหน้า | ≥ 0.22 | 0.3 | แรงเสียดทาน |
| | ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ | 0.1 - 1000 | 33.6 | เมกะโอห์ม |
| | ค่า ESD | 0.1 - 100 | N/A | เมกะโอห์ม |
| | การดูดซับพลังงานของส้นเท้า | ≥ 20 | 30 | เจ |
| **สูงสุด** | **เหล็ก** | | | |
| | หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J) | N/A | N/A | มม |
| | จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN) | N/A | N/A | มม |
| | หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J) | ≥ 14 | 15 | มม |
| | ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN) | ≥ 14 | 20.5 | มม |

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

## รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

| | คำอธิบาย | ผลลัพธ์ | หน่วยวัด |
|---|---|---|---|
| **การปล่อยก๊าซ** | **CO#** | | |
| | วัสดุ | 9.73 | kg |
| | บรรจุภัณฑ์ | 0.13 | kg |
| | การผลิต | 1.90 | kg |
| | ขนส่ง | 0.26 | kg |
| | | **12.01** | กก. **CO2/ค** |

| | คำอธิบาย | ผลลัพธ์ |
|---|---|---|
| **สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล** | | |
| | Product | 7% |
| | บรรจุภัณฑ์ | 99% |

การคำนวณ CO2:
ค่าต่างๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทคอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้