



ALLFLEX 12PACK 4131A

ALLFLEX12P

Guanti di sicurezza con massima destrezza e sensibilità per le operazioni più delicate

Safety Jogger I guanti ALLFLEX senza cuciture sono progettati per applicazioni leggere e delicate, dove la massima maneggevolezza e sensibilità sono un must assoluto. Eccellenti per assemblaggi delicati e altre manipolazioni leggere. Fodera in nylon spandex con rivestimento in nitrile nero micro-schiuma per una manipolazione precisa in condizioni di asciutto.

Livello di prestazione	4131A
Fodera	NYLON FINEZZA 15 + SPANDEX
Rivestimento	SCHIUMA NITRILE
Categoria	SIF - Senza silicone
Gamma di dimensioni	EU 6-12
Peso del campione	0.020 kg
Normative	EN ISO 21420:2020 EN 388:2016



EN ISO 21420

EN 388:2016



Industrie:

Montaggio, Automotive, Chimica, Pulizia, Edilizia, Industria, Logistica, Estrazione mineraria, Petrolio e gas, Tattico

Compatibilità con il touchscreen

Grazie al rivestimento speciale, può utilizzare il suo smartphone o tablet senza togliersi i guanti.

PU senza DMF

Realizzati in poliuretano che non contiene DMF (una sostanza chimica che può essere nociva), sono quindi sicuri da usare.



174

Livello di prestazione 4131A

EN388:2016	0	1	2	3	4	5
a. Resistenza all'abrasione (giri)	< 100	100	500	2000	8000	-
b. Resistenza al taglio (fattore)	< 1.2	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
c. Resistenza allo strappo (Newton)	< 10	10	25	50	75	-
d. Resistenza alla cucitura (Newton)	< 20	20	60	100	150	-

EN ISO 13997 (TDM-100 test)	A	B	C	D	E	F
e. Resistenza di cucitura lama dritta (Newton)	2	5	10	15	22	30

- Resistenza all'abrasione: si basa sul numero di cicli necessari per sfregare il guanto campione.
- Resistenza al taglio: si basa sul numero di cicli necessari per tagliare il campione con una lama rotante a velocità costante.
- Resistenza allo strappo: si basa sulla quantità di forza necessaria per strappare il campione.
- Resistenza alla perforazione: si basa sulla quantità di forza necessaria per perforare il campione con una punta di dimensioni standard.
- Resistenza al taglio secondo il test TDM100: si basa sul numero di cicli necessari per tagliare il campione con una lama scorrivole a velocità costante.