# ALLFLEX 4131A

**Luvas de segurança que proporcionam o máximo de destreza e sensibilidade, a fim de permitirem que o manuseamento seja o mais delicado possível**

As luvas ALLFLEX sem costura da Safety Jogger foram concebidas para aplicações leves e delicadas, nas quais se torna imprescindível garantir o máximo de agilidade e de sensibilidade. Excelentes para trabalhos delicados de montagem e outros tipos de manuseamento ligeiro. Forro de elastano de nylon, com revestimento de espuma de nitrilo preta, para garantir a precisão do manuseamento em condições secas.

| | |
|---|---|
| Nível de desempenho | 4131A |
| Forro | 15 GAUGE NYLON + SPANDEX |
| Revestimento | Espuma de Nitrilo |
| Intervalo de tamanhos | EU 6-12 |
| Normas | EN ISO 21420:2020<br>EN 388:2016 |

15G CE DMF FREE PU

EN ISO 420

EN 388:2016

## Indústrias:

Montagem, Automóvel, Produtos químicos, Limpeza, Construção, Logística, Mineração, Petróleo e gás, Indústria, Tático

174

## Nível de desempenho 4131A

| EN388:2016 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| a. Resistência à abrasão (rotações) | < 100 | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| b. Resistência de corte (fator) | < 1.2 | 1.2 | 2.5 | 5.0 | 10.0 | 20.0 |
| c. Resistência ao rasgamento (Newton) | < 10 | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| d. Resistência de costura (Newton) | < 20 | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

| EN ISO 13997 (TDM-100 test) | A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|---|---|---|---|
| e. Resistência de costura da lâmina reta (Newton) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

a. Resistência à abrasão: com base no número de ciclos necessários para esfregar a luva de amostra.
b. Resistência de corte: baseada no número de ciclos necessários para cortar a amostra com uma lâmina rotativa a uma velocidade constante.
c. Resistência ao rasgamento: baseada na quantidade de força necessária para rasgar a amostra.
d. Resistência à perfuração: baseada na quantidade de força necessária para perfurar a amostra com uma ponta de tamanho normal.
e. Resistência ao corte de acordo com o teste TDM100: com base no número de ciclos necessários para cortar a amostra com uma lâmina deslizante a uma velocidade constante.