



## ALLFLEX 4131A

**Guanti di sicurezza con massima destrezza e sensibilità per le operazioni più delicate**

I guanti ALLFLEX senza cuciture di Safety Jogger sono progettati per applicazioni leggere e delicate, dove la massima maneggevolezza e sensibilità sono un must assoluto. Eccellenti per assemblaggi delicati e altre manipolazioni leggere. Fodera in nylon spandex con rivestimento in nitrile nero micro-schiuma per una manipolazione precisa in condizioni di asciutto.

Livello di prestazione	4131A
Fodera	NYLON FINEZZA 15 + SPANDEX
Rivestimento	SCHIUMA NITRILE
Categoria	SIF-Silicone Free
Gamma di dimensioni	EU 6-12
Normative	ANSI/ISEA 105:2016 EN ISO 21420:2020 EN 388:2016



EN ISO 21420

EN 388:2016



### Industrie:

Montaggio, Automotive, Chimica, Pulizia, Edilizia, Logistica, Estrazione mineraria, Petrolio e gas, Industria, Tattico

### Alta resistenza all'usura

Questi guanti sono realizzati per resistere all'uso intenso senza usurarsi rapidamente. Soddisfano il più alto livello di resistenza all'abrasione secondo lo standard EN 388.

### Alta agilità

Realizzati con il materiale a maglia più sottile disponibile, questi guanti offrono il massimo livello di destrezza, comfort e protezione.



174

### Livello di prestazione 4131A

EN388:2016	0	1	2	3	4	5
<b>a. Resistenza all'abrasione (giri)</b>	< 100	100	500	2000	8000	-
<b>b. Resistenza al taglio (fattore)</b>	< 1.2	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
<b>c. Resistenza allo strappo (Newton)</b>	< 10	10	25	50	75	-
<b>d. Resistenza alla cucitura (Newton)</b>	< 20	20	60	100	150	-

EN ISO 13997 (TDM-100 test)	A	B	C	D	E	F
<b>e. Resistenza di cucitura lama dritta (Newton)</b>	2	5	10	15	22	30

- a. Resistenza all'abrasione: si basa sul numero di cicli necessari per sfregare il guanto campione.
- b. Resistenza al taglio: si basa sul numero di cicli necessari per tagliare il campione con una lama rotante a velocità costante.
- c. Resistenza allo strappo: si basa sulla quantità di forza necessaria per strappare il campione.
- d. Resistenza alla perforazione: si basa sulla quantità di forza necessaria per perforare il campione con una punta di dimensioni standard.
- e. Resistenza al taglio secondo il test TDM100: si basa sul numero di cicli necessari per tagliare il campione con una lama scorrevole a velocità costante.



## Solutions for every workplace

INDUSTRIAL   PROFESSIONAL   TACTICAL   TIGER GRIP

**ENGINEERED  
IN EUROPE**

[www.safetyjogger.com](http://www.safetyjogger.com)