



SUPERPRO 4121X

Gants de sécurité en polyester noir avec un revêtement en nitrile noir

Les gants en polyester SUPERPRO sans coutures sont conçus pour les activités professionnelles légères et délicates qui exigent dextérité et sensibilité. Le revêtement noir offre une remarquable adhérence dans un environnement légèrement huileux. La couche de nitrile sur la paume de la main assure une bonne prise en main dans les environnements secs et légèrement huileux.

| | |
|-----------------------|----------------------------------|
| Niveau de performance | 4121X |
| Liner | POLYESTER JAUGE 13 |
| Revêtement | NITRILE |
| Tailles disponibles | EU 7-12 |
| Normes | EN ISO 21420:2020 EN 388:2016 |



EN ISO 21420



Industries:

Montage, Automobile, Chimie, Nettoyage, Construction, Logistique, Exploitation minière, Pétrole et gaz, Production, Tactique



EN 388:2016



210

Niveau de performance 4121X

| EN388:2016 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--|-------|-----|-----|------|------|------|
| a. Résistance à l'abrasion (cycles) | < 100 | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| b. Résistance aux coupures (facteur) | < 1.2 | 1.2 | 2.5 | 5.0 | 10.0 | 20.0 |
| c. Résistance à la déchirure (newton) | < 10 | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| d. Résistance à la perforation (newton) | < 20 | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

| EN ISO 13997 (TDM-100 test) | A | B | C | D | E | F |
|--|---|---|----|----|----|----|
| e. Résistance aux coupures avec une lame coulissante (newton) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

- a. Résistance à l'abrasion : basé sur le nombre de cycles requis pour pénétrer au travers du gant échantillon.
- b. Résistance aux coupures : basé sur le nombre de cycles requis pour couper au travers du gant échantillon à une vitesse constante.
- c. Résistance à la déchirure : basé sur la force requise pour déchirer l'échantillon.
- d. Résistance à la perforation : basé sur la force requise pour perforer l'échantillon avec une pointe de taille standard.
- e. Résistance aux coupures : Test TDM100. Ceci est basé sur le nombre de cycles nécessaires pour couper l'échantillon à une vitesse constante avec une lame coulissante.