

## SHIELD 4X43C

### Luvas de HPPE resistentes ao corte (polietileno de alto desempenho) com revestimento de poliuretano

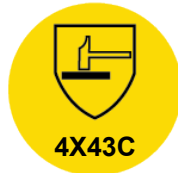
As luvas resistentes ao corte SHIELD sem costura da Safety Jogger garantem um nível elevadíssimo de destreza, de segurança, de aderência e de fiabilidade. Foram concebidas para proporcionar o máximo de resistência em condições de trabalho pesadas. Com um nível de resistência ao corte próximo do máximo (nível 5), estas luvas proporcionam um excelente grau de conforto e de destreza. A solução ideal para atividades profissionais que comportem riscos de corte.

|                       |                                  |
|-----------------------|----------------------------------|
| Nível de desempenho   | 4X43C                            |
| Forro                 | 13 GAUGE HPPE                    |
| Revestimento          | PU                               |
| Intervalo de tamanhos | EU 7-12                          |
| Normas                | EN ISO 21420:2020<br>EN 388:2016 |



EN ISO 21420

EN 388:2016



### Indústrias:

Montagem, Automóvel, Produtos químicos, Limpeza, Construção, Alimentos e bebidas, Logística, Mineração, Petróleo e gás, Indústria, Tático



031

### Nível de desempenho 4X43C

| EN388:2016                                   | 0     | 1   | 2   | 3    | 4    | 5    |
|--|-------|-----|-----|------|------|------|
| <b>a. Resistência à abrasão (rotações)</b>   | < 100 | 100 | 500 | 2000 | 8000 | -    |
| <b>b. Resistência de corte (fator)</b>       | < 1.2 | 1.2 | 2.5 | 5.0  | 10.0 | 20.0 |
| <b>c. Resistência ao rasgamento (Newton)</b> | < 10  | 10  | 25  | 50   | 75   | -    |
| <b>d. Resistência de costura (Newton)</b>    | < 20  | 20  | 60  | 100  | 150  | -    |

| EN ISO 13997 (TDM-100 test)                              | A | B | C  | D  | E  | F  |
|--|---|---|----|----|----|----|
| <b>e. Resistência de costura da lâmina reta (Newton)</b> | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

- Resistência à abrasão: com base no número de ciclos necessários para esfregar a luva de amostra.
- Resistência de corte: baseada no número de ciclos necessários para cortar a amostra com uma lâmina rotativa a uma velocidade constante.
- Resistência ao rasgamento: baseada na quantidade de força necessária para rasgar a amostra.
- Resistência à perfuração: baseada na quantidade de força necessária para perfurar a amostra com uma ponta de tamanho normal.
- Resistência ao corte de acordo com o teste TDM100: com base no número de ciclos necessários para cortar a amostra com uma lâmina deslizante a uma velocidade constante.