

SAFETY JOGGER

INDUSTRIAL

PROTECTOR 4X44C

Mănușă HPPE (polietilenă de înaltă performanță) rezistentă la tăieturi cu strat dublu de nitril

Mănușile fără cusur PROTECTOR rezistente la tăieturi de la Safety Jogger garantează dexteritate, siguranță, aderență și fiabilitate. Acestea au fost concepute pentru a oferi o rezistență mecanică maximă pentru condiții de lucru ușoare și grele. Pe lângă o rezistență maximă la tăieturi, aceste mănuși oferă un confort și o dexteritate uriașe. Soluția ideală pentru activități în condiții mai puțin favorabile. Căptușeală HPPE fără sudură cu strat dublu de nitril. Primul strat (albastru) pe palma mâinii și pe 3/4 din dosul mâinii. Al doilea strat (negru) de nitril spumat (pentru o mai bună aderență în condiții de umiditate) pe palma mâinii și pe vârfurile degetelor.

| | |
|------------------------|---|
| Nivelul de performanță | 4X44C |
| Căptușeală | 13 GAUGE HPPE |
| Acoperire | NITRILE |
| Gama de dimensiuni | EU 7-12 |
| Norme | EN 407:2020 EN ISO 21420:2020 EN 388:2016 |



EN ISO 21420

EN 388:2016



Industrii:

Asamblare, Automotive, Produse chimice, Curățenie, Construcții, Logistică, Minerit, Petrol și gaze, Industrie, Tactic



075

Nivelul de performanță 4X44C

| EN388:2016 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|-------|-----|-----|------|------|------|
| a. Rezistența la abraziune (rotații) | < 100 | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| b. Rezistența la tăiere (factor) | < 1.2 | 1.2 | 2.5 | 5.0 | 10.0 | 20.0 |
| c. Rezistența la rupere (Newton) | < 10 | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| d. Rezistența de cusut (Newton) | < 20 | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

| EN ISO 13997 (TDM-100 test) | A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|----|----|----|----|
| e. Rezistența de cusut lama dreaptă (Newton) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

- Rezistența la abraziune: se bazează pe numărul de cicluri necesare pentru a freca mănușa de probă.
- Rezistența la tăiere: se bazează pe numărul de cicluri necesare pentru a tăia proba cu o lamă rotativă la o viteză constantă.
- Rezistența la rupere: se bazează pe cantitatea de forță necesară pentru a rupe proba.
- Rezistența la perforare: se bazează pe cantitatea de forță necesară pentru a străpunge proba cu un vârf de dimensiuni standard.
- Rezistența la tăiere în conformitate cu testul TDM100: se bazează pe numărul de cicluri necesare pentru a tăia proba cu o lamă glisantă la o viteză constantă.