



PRO CUT 4X42D

Перчатки из устойчивого к порезам HPPE (полиэтилена высокой эффективности) с покрытием из вспененного нитрила

Бесшовные перчатки с защитой от порезов PRO CUT компании Safety Jogger гарантируют высокую ловкость, безопасность, надежность и захват. Они разработаны для обеспечения максимальной прочности в тяжелых условиях работы. Кроме максимальной стойкости к порезам (уровень 5) эти перчатки обеспечивают превосходный комфорт и ловкость рук. Идеальное решение для работы с риском порезов. Чрезвычайно высокая стойкость к порезам и высокая ловкость рук благодаря подкладке 18 калибра.

- Высокий уровень защиты от порезов благодаря полной защите запястья
- Исключительная ловкость рук благодаря вязке 18 класса
- Совместимость с сенсорным экраном
- Не содержит DMF

Уровень защиты	4X42D
Подкладка	18 GAUGE HPPE
Верхний слой	FOAM NITRILE
Категория	TSF Функция сенсорного экрана
Диапазон размеров	EU 7-12
Стандарты	EN ISO 21420:2020 EN 388:2016



EN ISO 21420

EN 388:2016



Отрасли:

Сборка, Автомобильная, Химическая, Уборка, Строительство, Продукты питания и напитки, Логистика, Горная промышленность, Нефтехимическая, Производство, Тактическая



514

Уровень защиты 4X42D

EN388:2016	0	1	2	3	4	5
а. Сопротивление истиранию (обороты)	< 100	100	500	2000	8000	-
б. Устойчивость к порезам (фактор)	< 1.2	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
с. Прочность на разрыв (ньютоны)	< 10	10	25	50	75	-
д. Защита от проколов (ньютоны)	< 20	20	60	100	150	-

EN ISO 13997 (TDM-100 test)	A	B	C	D	E	F
е. Устойчивость к стежкам прямого лезвия (Ньютон)	2	5	10	15	22	30

- Устойчивость к истиранию: основана на количестве циклов, необходимых для протирания перчатки с образцом.
- Сопротивление резанию: основано на количестве циклов, необходимых для разрезания образца вращающимся с постоянной скоростью лезвием.
- Сопротивление разрыву: основано на величине усилия, необходимого для разрыва образца.
- Устойчивость к проколу: основана на величине силы, необходимой для прокалывания образца наконечником стандартного размера.
- Стойкость к резанию по тесту TDM100: основана на количестве циклов, необходимых для разрезания образца скользящим лезвием с постоянной скоростью.