

PRO CUT 4X42D

Mănușă HPPE (polietilenă de înaltă performanță) rezistentă la tăieturi, cu acoperire din spumă de nitril

Mănușile fără cusături PROCUT rezistente la tăieturi de la Safety Jogger garantează o dexteritate, siguranță, aderență și fiabilitate uriașe. Acestea au fost concepute pentru a asigura o rezistență maximă în condiții de lucru grele. Pe lângă o rezistență maximă la tăiere (nivel 5), aceste mănuși oferă un confort și o dexteritate excelente. Soluția ideală pentru activitățile de lucru cu risc de tăiere. Nivel extrem de ridicat de rezistență la tăieturi și nivel ridicat de dexteritate datorită căptușelii de calibru 18.

- Nivel ridicat de rezistență la tăieturi cu protecție completă a încheieturii mâinii
- Dexteritate extremă datorită căptușelii de calibru 18
- Compatibil cu ecranul tactil
- Fără DMF

Nivelul de performanță	4X42D
Căptușeală	18 GAUGE HPPE
Acoperire	SPUMĂ NITRILE
Categoria	TSF-Funcția ecran tactil
Gama de dimensiuni	EU 7-12
Norme	EN ISO 21420:2020 EN 388:2016



EN ISO 21420

EN 388:2016



Industrii:

Asamblare, Automotive, Produse chimice, Curățenie, Construcții, Alimente și băuturi, Logistică, Minerit, Petrol și gaze, Industrie, Tactic



514

Nivelul de performanță 4X42D

EN388:2016	0	1	2	3	4	5
a. Rezistența la abraziune (rotații)	< 100	100	500	2000	8000	-
b. Rezistența la tăiere (factor)	< 1.2	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
c. Rezistența la rupere (Newton)	< 10	10	25	50	75	-
d. Rezistența de cusut (Newton)	< 20	20	60	100	150	-

EN ISO 13997 (TDM-100 test)	A	B	C	D	E	F
e. Rezistența de cusut lama dreaptă (Newton)	2	5	10	15	22	30

- Rezistența la abraziune: se bazează pe numărul de cicluri necesare pentru a freca mănușa de probă.
- Rezistența la tăiere: se bazează pe numărul de cicluri necesare pentru a tăia proba cu o lamă rotativă la o viteză constantă.
- Rezistența la rupere: se bazează pe cantitatea de forță necesară pentru a rupe proba.
- Rezistența la perforare: se bazează pe cantitatea de forță necesară pentru a străpunge proba cu un vârf de dimensiuni standard.
- Rezistența la tăiere în conformitate cu testul TDM100: se bazează pe numărul de cicluri necesare pentru a tăia proba cu o lamă glisantă la o viteză constantă.