

## PRO CUT 4X42D

**Luva de HPPE anticorte (polietileno de alto desempenho) com revestimento de espuma de nitrilo**

As luvas resistentes ao corte PROCUT sem costura da Safety Jogger garantem um nível elevadíssimo de destreza, de segurança, de aderência e de fiabilidade. Foram concebidas para proporcionar o máximo de resistência em condições de trabalho pesadas. Com um nível de resistência ao corte próximo do máximo (nível 5), estas luvas proporcionam um excelente grau de conforto e de destreza. A solução ideal para atividades profissionais que comportem riscos de corte. Nível ultraelevado de resistência extrema ao corte e alto nível de destreza, devido ao revestimento de calibre 18.

- Alto nível de resistência aos cortes com proteção total do pulso
- Extrema destreza devido ao revestimento
- Compatível com ecrã tátil
- Sem DMF

Nível de desempenho	4X42D
Forro	18 GAUGE HPPE
Revestimento	Espuma de Nitrilo
Categoria	TSF - Função toque dispositivos móveis
Intervalo de tamanhos	EU 7-12
Normas	EN ISO 21420:2020 EN 388:2016



EN ISO 21420

EN 388:2016



4X42D



4X42D

### Indústrias:

Montagem, Automóvel, Produtos químicos, Limpeza, Construção, Alimentos e bebidas, Logística, Mineração, Petróleo e gás, Indústria, Tático



514

### Nível de desempenho 4X42D

EN388:2016	0	1	2	3	4	5
<b>a. Resistência à abrasão (rotações)</b>	< 100	100	500	2000	8000	-
<b>b. Resistência de corte (fator)</b>	< 1.2	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
<b>c. Resistência ao rasgamento (Newton)</b>	< 10	10	25	50	75	-
<b>d. Resistência de costura (Newton)</b>	< 20	20	60	100	150	-

EN ISO 13997 (TDM-100 test)	A	B	C	D	E	F
<b>e. Resistência de costura da lâmina reta (Newton)</b>	2	5	10	15	22	30

- Resistência à abrasão: com base no número de ciclos necessários para esfregar a luva de amostra.
- Resistência de corte: baseada no número de ciclos necessários para cortar a amostra com uma lâmina rotativa a uma velocidade constante.
- Resistência ao rasgamento: baseada na quantidade de força necessária para rasgar a amostra.
- Resistência à perfuração: baseada na quantidade de força necessária para perfurar a amostra com uma ponta de tamanho normal.
- Resistência ao corte de acordo com o teste TDM100: com base no número de ciclos necessários para cortar a amostra com uma lâmina deslizando a uma velocidade constante.