



## PRO CUT 4X42D

**Guante de HPPE (polietileno de alto rendimiento) resistente a los cortes con revestimiento de espuma de nitrilo**

Los guantes sin costuras PROCUT resistentes a los cortes de Safety Jogger garantizan una gran destreza, seguridad, agarre y fiabilidad. Fueron diseñados para proporcionar la máxima resistencia en condiciones de trabajo pesado. Junto a una máxima resistencia al corte (nivel 5) estos guantes proporcionan una excelente comodidad y destreza. La solución ideal para las actividades laborales con riesgo de cortes.

**Un nivel ultra alto de resistencia a los cortes y un alto nivel de destreza debido al revestimiento de calibre 18.**

- Alto nivel de resistencia a los cortes con protección total de la muñeca
- Destreza extrema gracias al revestimiento de calibre 18
- Compatible con pantalla táctil
- Sin DMF

Nivel de rendimiento	4X42D
Forro	HPPE DE CALIBRE 18
Revestimiento	NITRILO DE ESPUMA
Categoría	TSF-Función de pantalla táctil
Rango de tamaño	EU 7-12
Estándar	EN ISO 21420:2020 EN 388:2016



EN ISO 21420

EN 388:2016



### Industrias:

Montaje, Automotor, Química, Limpieza, Construcción, Alimentos y bebidas, Logística, Minería, Petróleo y gas, Producción, Táctica



514

### Nivel de rendimiento 4X42D

EN388:2016	0	1	2	3	4	5
a. Resistencia a la abrasión (ciclos)	< 100	100	500	2000	8000	-
b. Resistencia al corte (factor)	< 1.2	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
c. Resistencia al desgarro (newton)	< 10	10	25	50	75	-
d. Resistencia a la perforación (newton)	< 20	20	60	100	150	-

EN ISO 13997 (TDM-100 test)	A	B	C	D	E	F
e. Resistencia al corte de la hoja recta (newton)	2	5	10	15	22	30

- Resistencia a la abrasión: basada en el número de ciclos necesarios para frotar el guante de muestra.
- Resistencia al corte: basada en el número de ciclos necesarios para cortar la muestra a una velocidad constante con una cuchilla giratoria.
- Resistencia al desgarro: basada en la cantidad de fuerza requerida para desgarrar la muestra.
- Resistencia a la perforación: basada en la cantidad de fuerza requerida para perforar la muestra con una punta de tamaño estándar.
- Resistencia al corte según la prueba TDM100, basada en el número de ciclos necesarios para cortar la muestra a una velocidad constante con una cuchilla deslizante.