

SAFETY JOGGER

INDUSTRIAL



เบา

ECOMORRIS S1P LOW S1 PS

ECOMORRIS

รองเท้านิรภัย ECOMORRIS ของเรามีภารกิจที่ชัดเจน: ปกป้องทั้งเท้าของคุณและสิ่งแวดล้อม! เราบรรจุน้ำหนักเบาด้วยวัสดุรีไซเคิล 100% เช่น ส่วนบนรีไซเคิลและพื้นรองเท้าชั้นนอก PU ออร์แกนิก ด้วยคุณสมบัติด้านความปลอดภัยที่เบาเป็นพิเศษ เช่น พื้นรองเท้าชั้นกลางไมทอ และนิรภัยนาโนคาร์บอน

| | |
|---------------------|---|
| วัสดุด้านบน | ไมโครไฟเบอร์รีไซเคิล, หนังนัตคังเคราะห์ |
| ซับใน | ตาข่ายรีไซเคิล |
| ที่วางเท้า | SJ พื้นรองเท้าโฟม |
| พื้นรองเท้าชั้นกลาง | ไมทอ |
| พื้นรองเท้าชั้นนอก | BASF PU ที่ใช้สารชีวภาพ |
| สูงสุด | นาโนคาร์บอน |
| หมวดหมู่ | S1 PS / เอส.อาร์, อีเอสดี, เอฟโอ |
| ช่วงขนาด | EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315 |
| น้ำหนักหลัก | 0.458 kg |
| มาตรฐาน | ASTM F2413:2018 EN ISO 20345:2022 |



BLK



ด้านบนระบายอากาศได้
เพิ่มการควบคุมความชื้นและอุณหภูมิเพื่อความสบายในการสวมใส่ที่ยาวนานขึ้น



การคายประจุไฟฟ้าสถิต (ESD)
ESD ช่วยควบคุมการคายประจุไฟฟ้าสถิตซึ่งอาจทำให้ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์เสียหายและป้องกันความเสี่ยงของการจุดติดไฟที่เกิดจากประจุไฟฟ้าสถิต สภาพแวดล้อมที่ปลอดภัยระหว่าง 100 กิโลโอมและ 100 เมกะโอม



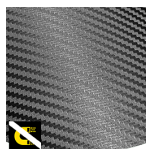
การดูดซับแรงกระแทกขั้นสูง
การดูดซับแรงกระแทกสนเทาช่วยลดแรงกระแทกที่ร่างกายของผู้สวมใส่ได้จากการกระโดดหรือวิ่ง



หัวรองเท้ากันกระแทกนาโนคาร์บอน
วัสดุไฮเทคนำหนักเบาพิเศษ ปราศจากโลหะ ปราศจากการนำความร้อนหรือไฟฟ้า



ทนน้ำมันและเชื้อเพลิง
พื้นรองเท้าชั้นนอกทนน้ำมันและเชื้อเพลิง



ปราศจากโลหะ
โดยทั่วไป รองเท้านิรภัยที่ปราศจากโลหะจะเบากว่ารองเท้านิรภัยทั่วไป นอกจากนี้ยังเป็นประโยชน์อย่างยิ่งสำหรับผู้ที่ประกอบอาชีพที่ต้องผ่านเครื่องตรวจจับโลหะวันละหลายครั้ง

อุตสาหกรรม:

การประกอบรวม, อุตสาหกรรมยานยนต์, อุตสาหกรรม, การขนส่ง โลจิสติกส์

สิ่งแวดล้อม:

สภาพแวดล้อมที่แห้ง, พื้นผิวเรียบมาก, พื้นผิวที่ท่อน

คำแนะนำการบำรุงรักษา:

เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ดูแลทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหมอน้ำหรือใกล้กับแหล่งความร้อน

| คำอธิบาย | หน่วยวัด | ผลลัพธ์ | EN ISO 20345 |
|---|-------------|---|--------------|
| วัสดุด้านบน | | | |
| ไมโครไฟเบอร์รีไซเคิล, หนังหีบคัสเกราะ | | | |
| ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ | มก./ซม./ซม | 39.96 | ≥ 0.8 |
| ด้านบน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ | มก./ซม | 320 | ≥ 15 |
| ซับใน | | | |
| ตาข่ายรีไซเคิล | | | |
| ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ | มก./ซม./ซม | 50.38 | ≥ 2 |
| ซับใน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ | มก./ซม | 403 | ≥ 20 |
| ที่วางเท้า | | | |
| SJ พื้นรองเท้าโฟม | | | |
| พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ) | รอบ | Dry 25600 cycles/Wet 12800 cycles | 25600/12800 |
| พื้นรองเท้าชั้นนอก | | | |
| BASF PU ที่ใช้สารชีวภาพ | | | |
| ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร) | มม | 91mm ³ (Density:0.45g/cm ³) | ≤ 150 |
| กันลื่นพื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - กันลื่นที่สน | แรงเสียดทาน | 0.34 | ≥ 0.31 |
| ฐานกันลื่น - เซรามิก + NaLS - สลี่ย้อนกลับ | แรงเสียดทาน | 0.37 | ≥ 0.36 |
| SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - กันลื่นที่ส้นเท้า | แรงเสียดทาน | 0.22 | ≥ 0.19 |
| ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กิลเซอริน - การย้อนกลับไปข้างหน้า | แรงเสียดทาน | 0.24 | ≥ 0.22 |
| คาบป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ | เมกะโอห์ม | Dry:52.4 Wet:22.3 | 0.1 - 1000 |
| ค่า ESD | เมกะโอห์ม | 6.1 | 0.1 - 100 |
| การดูดซับพลังงานของส้นเท้า | เจ | 28 | ≥ 20 |
| สูงสุด | | | |
| นาโนคาร์บอน | | | |
| ฝ่าครอบจุ่มกันกระแทก (ระยะห่างหลังการกระแทก 100J) | มม | N/A | N/A |
| ฝ่าครอบจุ่มที่ทนต่อแรงกด (ระยะห่างหลังการบีบอัด 10kN) | มม | N/A | N/A |
| ฝ่าครอบจุ่มกันกระแทก (ระยะห่างหลังการกระแทก 200J) | มม | 15.5 | ≥ 14 |
| หมวกจุ่มที่ทนต่อแรงกด (ระยะห่างหลังการบีบอัด 15kN) | มม | 20.0 | ≥ 14 |

ขนาดหลัก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา