



CONSTRUHOT 2131X

Mănuși de siguranță de înaltă vizibilitate pentru utilizare generală în condiții de frig

Mănușile fără cusături CONSTRUHOT de la Safety Jogger sunt folosite în condiții grele de lucru. Căptușeala din poliester este prevăzută cu un strat de latex negru gros. Un mare avantaj este culoarea galbenă reflectorizantă pentru activitățile în care vizibilitatea este foarte importantă (căi ferate, aeroporturi, lucrări rutiere, ...). Căptușeala groasă pentru a crește protecția împotriva frigului în timpul lucrului. Căptușeala groasă pentru mai multă căldură. Culoare galbenă reflectorizantă pentru o vizibilitate mai mare în medii periculoase.

Nivelul de performanță 2131X

Căptușeală ACRILIC DE CALIBRU 7

Acoperire SPUMĂ LATEX

Gama de dimensiuni EU 8-12

Norme EN ISO 21420:2020

EN 388:2016

EN 511:2006



EN ISO 21420

EN 388:2016

EN 511:2016



Industrii:

Producție chimică, Curățenie, Construcții, Minerit, Petrol și gaze, Industrie



Nivelul de performanță 2131X

| EN388:2016 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--------------------------------------|-------|-----|-----|------|------|------|
| a. Rezistență la abraziune (rotații) | < 100 | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| b. Rezistență la tăiere (factor) | < 1.2 | 1.2 | 2.5 | 5.0 | 10.0 | 20.0 |
| c. Rezistență la rupere (Newton) | < 10 | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| d. Rezistență de cusut (Newton) | < 20 | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

| EN ISO 13997 (TDM-100 test) | A | B | C | D | E | F |
|--|---|---|----|----|----|----|
| e. Rezistență de cusut lama dreaptă (Newton) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

- a. Rezistență la abraziune: se bazează pe numărul de cicluri necesare pentru a freca mănușa de probă.
- b. Rezistență la tăiere: se bazează pe numărul de cicluri necesare pentru a tăia proba cu o lamă rotativă la o viteză constantă.
- c. Rezistență la rupere: se bazează pe cantitatea de forță necesară pentru a rupe proba.
- d. Rezistență la perforare: se bazează pe cantitatea de forță necesară pentru a străpunge proba cu un vârf de dimensiuni standard.
- e. Rezistență la tăiere în conformitate cu testul TDM100: se bazează pe numărul de cicluri necesare pentru a tăia proba cu o lamă glisantă la o viteză constantă.